

(advertorial)

A.S. Zwaans renoveert zeven rioolgemalen in Noord-Limburg

Voor het renoveren van in bedrijf zijnde rioolgemalen draait A.S. Zwaans zijn hand niet meer om. Het bedrijf heeft in haar bestaan zo al tientallen renovaties verricht voor tal van water- en zuiveringsschappen in Nederland en België. Zo ook in Noord-Limburg waar het bedrijf uit Zaltbommel de opdracht kreeg om voor € 1,9 miljoen zeven rioolgemalen te renoveren.



De renovatie was erg rigoureuus en omvatte de complete werktuigbouwkundige, elektrotechnische en bouw- en civieltechnische werken. Het transportsysteem in deze regio is compleet op de schop gegaan. Voortaan wordt rioolwater vanuit elk gemaal zelfstandig naar het eindpunt verpompt over een maximale afstand van zo'n elf kilometer. Voorheen werd het water één of meerdere malen opnieuw verpompt, wat meer energie kost. Dankzij Zwaans' duurzame installaties wordt er nu minder energie verspild en behoren stankoverlast en aantastingsproblemen bij de tussengemalen tot het verleden.

Hoge kwaliteit

Vroeger werd voornamelijk gebruik gemaakt van natte pompstellingen met appendagekelders, maar tegenwoordig preferereert het Waterschapsbedrijf Limburg droog opgestelde rioolpompen. Laatstgenoemde apparaten zijn veel gemakkelijker te onderhouden. Door het gebruik van o.a. frequentiereguleerde pompen kunnen windketels vervallen en ontstaat er voldoende ruimte in kelders voor de droog opgestelde pompinstallaties. Paul Zwaans: "Wij zijn in 1995 (als Sihi-Zwaans) gestart met het importeurschap van Sarlin, een Finse fabrikant van dompelpompen. In de loop der jaren hebben we ons steeds verder gespecialiseerd in de grotere gemalen. Die rioolpompen worden veelal droog opgesteld en zijn voorzien van luchtgekoelde motoren. Het Zwitserse Hidrostral blijkt als beste aan te sluiten bij onze hoge kwaliteitseisen."

Duurzaam en gebruiksvriendelijk

Eén van de gemalen dat volledig gerenoveerd is, staat in Broekhuizenvorst. Een deel van de voormalige ontvangstkelder is omgebouwd, zodat er twee Hidrostral Ho5K hogedrukpompen geplaatst konden worden. De pompen staan drie verdiepingen lager en zijn bereikbaar via trappen. Doordat de ontvangstkelder zo laag is, bleek het reinigen en kolken tot de bodem tot voor

kort nooit mogelijk. Er is een mangat met roestvaststalen en in hoogte afstelbare scharnierende toegangsfleus DN 800 aangebracht tussen de droge en natte kelder. De stalen buitenkast is vervangen door een prefab betonnen bedrijfsgebouw. De nieuwe bouwwerken zijn dus niet alleen duurzamer, maar ook nog eens gebruiksvriendelijker op het gebied van onderhoud.

Nauwkeurigheid

Het vroegere laatste tussengemaal staat in Meerlo. Volgens bestek moest hier een verzamelvat met een diameter van 1 m en een hoogte van 2 m gemonteerd worden, geschikt voor een werkdruk van 4 bar en vanzelfsprekend voorzien van Stoomwezenkeur. Het grootste probleem bleek het realiseren van een achtal aansluitingen variërend van DN 700 tot 100 mm voor de achterliggende gemalen. Na uitgebreide metingen en gedegen engineering bleek het mogelijk –en hydraulisch zelfs beter– om de diverse inkomende persleidingen in de droge kelder onderling te koppelen. "Door een gelijkmatiger en vloeiender verdeling van de samenstroming van de diverse persleidingsystemen, ontstaat minder weerstand en is uiteindelijk dus minder energie nodig voor het rioolwatertransport," legt Zwaans uit. De van Zwaans verwachte nauwkeurigheid bleek tijdens het plaatsen van deze samengestelde gietijzeren persheader, wat ruimschoots lukte binnen de toegestane acht uur!

Ook dit project bewijst dat de gedegen kennis en ervaring van A.S. Zwaans leidt tot opvallend inventieve oplossingen en duurzame installaties!

A.S. Zwaans B.V.
Van Voordenpark 16
5301 KP Zaltbommel
Tel. (0418) 57 20 80
www.aszwaans.nl



A.S. Zwaans B.V.